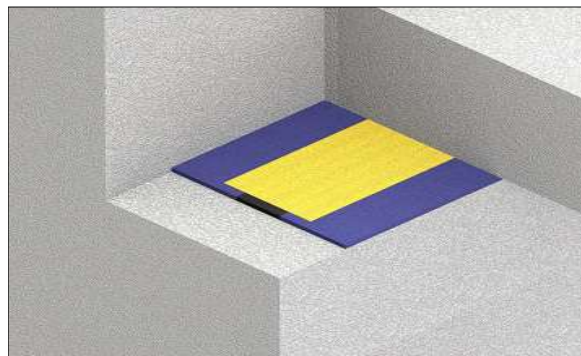
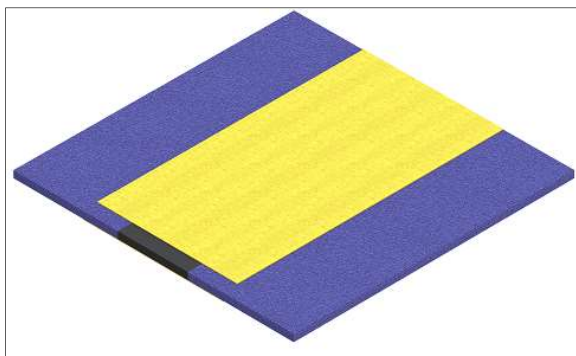


## KARTA TECHNICZNA

### PODKŁADKA ELASTOMEROWA NIEZBROJONA TYP TD 21 S - LINIOWA



#### OPIS PRODUKTU

Podkładki Typ TD 21 S składają się z elastomerowego rdzenia z kauczuku wulkanizowanego na bazie EPDM o grubości 5 lub 10mm oraz elastycznej pianki wypełniającej. Przenoszą naprężenia w zakresie 8- 15N/mm<sup>2</sup>, oraz zapewniają przesuw do 5,6mm. Oprócz podstawowego zadania jakim jest elastyczne podparcie elementów, charakteryzują się sprężystością, możliwością przeniesienia odkształceń kątowych oraz zapewniają równomierny rozkład naprężeń.

#### ZASTOSOWANIE

Liniowe podkładki niezbrojone przeznaczone są do podpierania elementów w budynkach budownictwa ogólnego i konstrukcjach przemysłowych, szczególnie w elementach monolitycznych.

#### DOKUMENTY ODNIESIENIA

- Katalog: *Podkładki elastomerowe i folie ślizgowe*
- Krajowa Ocena Techniczna ITB;
- Krajowa Deklaracja Właściwości Użytkowych ITB.

#### SPOSÓB MONTAŻU / UŻYTKOWANIA

Przy montażu należy zwrócić uwagę aby cała powierzchnia rdzenia podkładki była w strefie zbrojonej elementu podieranego i podpierającego. W przypadku niedostatecznej grubości podkładki do wysokości zabudowy pozostawionej pomiędzy elementami konieczne jest zastosowanie płaskowników – dla konstrukcji stalowych lub wykonanie podlewki z zaprawy PCC – dla konstrukcji żelbetowych. Nie dopuszcza się piętrowania podkładek. Poprzez tarcie uzyskuje się trwałe umiejscowienie podkładki w miejscu wbudowania. Nie zaleca się klejenia podkładek do konstrukcji.

#### PRZECHOWYWANIE / TRANSPORT

Podkładki elastomerowe Typ TD 21 S są elementami odpornymi na działanie warunków atmosferycznych. Dostarczane w paczkach lub na drewnianych paletach.

#### UWAGI

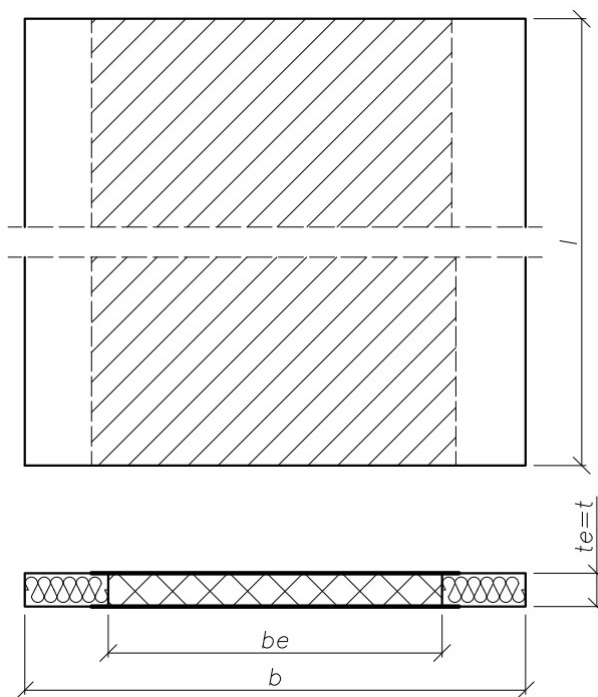
Podkładki elastomerowe Typ TD 21 S posiadają badania ogniowe przeprowadzone w Laboratorium Badań Ogniowych ITB. Spełniają one wymagania dla klasy odporności ogniowej REI120. Przy doborze podkładek należy uwzględnić zasięg zniszczenia/degradacji podkładki bez osłony z wełny mineralnej lub z jej zastosowaniem zgodnie z wytycznymi zawartymi w Krajowej Ocenie Technicznej. Na potrzeby indywidualne klienta jesteśmy w stanie zaprojektować podkładkę o innych wymiarach rdzenia np. w celu zwiększenia nośności podkładki liniowej. Szerokość wypełnienia może także być dostosowana do danej sytuacji montażowej na budowie. W tym celu należy dysponować wiedzą dotyczącą wymaganej nośności, przesuwu oraz szerokość całkowitej podkładki.

## DANE TECHNICZNO-HANDLOWE

Nazwa	Wymiary rdzenia podkładki* $t_E \times b_E$ [mm]	Szerokość całkowita podkładki b [mm]	Długość rdzenia / podkładki l [mm]	Grubość całkowita podkładki t [mm]	Maksymalne dopuszczalne naprężenie** [N/mm <sup>2</sup> ]	Nośność podkładki [kN/mb]	Przemieszczenie poziome [mm]	Kąt obrotu [‰]
Podkładka niezbrojona TD 21 S	5x25	115, 150, 175, 200, 240, 300, 365	1000	5	do 7	do 175	do ± 2,1	40
	5x50	115, 150, 175, 200, 240, 300, 365			do 15	do 750		20
	10x50	115, 150, 175, 200, 240, 300, 365		10	do 8	do 400	do ± 5,6	40
	10x100	150, 175, 200, 240, 300, 365		10	do 15	do 1500	do ± 5,6	20

\* grubość x szerokość rdzenia

\*\* dotyczy rdzenia podkładki



2023.11.09/130

Niniejsza karta katalogowa została opracowana przez firmę FORBUILD SA i pozostaje własnością firmy. Przedruk, kopiowanie oraz udostępnianie karty katalogowej w całości bądź części osobom do których nie jest kierowana, bez pisemnej zgody firmy FORBUILD SA są zabronione.

Podstawa prawna –Dz. U. Nr 24/1994 poz. 83 z późniejszymi zmianami. Ustawa o prawie autorskim i prawach pokrewnych.