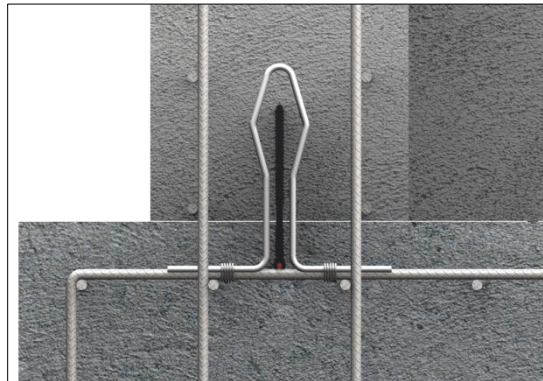
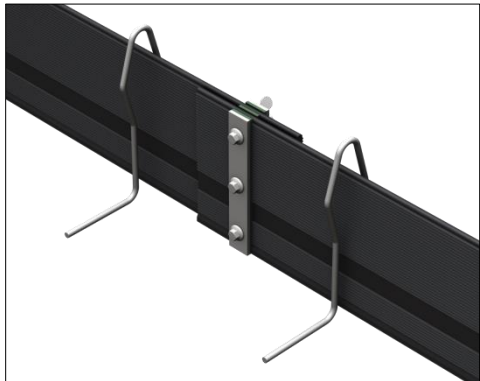


KARTA TECHNICZNA

TAŚMA USZCZELNIAJĄCA ZE ZINTEGROWANĄ WKŁADKĄ PĘCZNIEJĄCĄ KAB



OPIS PRODUKTU

Taśma uszczelniająca typ KAB jest wykonana z półtwardego PVC-P zintegrowanego z wkładką o dużym potencjale pęcznienia. Element pęczniejący zapobiega swobodnemu przepływowi wody, a ryflowana powierzchnia taśmy uszczelnia obszar ściany bocznej. Posiada gładki pasek kontrolny służący do ustalenia i kontroli głębokości zatopienia taśmy w elemencie, który był betonowany jako pierwszy. Nie jest wrażliwa na zanieczyszczenia wody zarówno alkaliczne jak i o odczynie kwasowym. Taśma KAB może być produkowana z wewnętrznymi blachami stabilizującymi, których zastosowanie wpływa na zredukowanie ilości klamer montażowych (KAB/F).

ZASTOSOWANIE

Taśmy KAB stosowane są do uszczelnienia przerw roboczych na styku płyta denna- ściana fundamentowa. Są używane w basenach pływackich, zbiornikach retencyjnych oraz w budownictwie mieszkaniowym oraz do wodoszczelnego zabezpieczenia przerw roboczych w konstrukcjach betonowych, w tym w zbiornikach do gromadzenia i przechowywania wody przeznaczonej do spożycia przez ludzi. Taśmy KAB mogą być również stosowane w oczyszczalniach ścieków komunalnych oraz przemysłowych. Taśmy KAB skutecznie uszczelniają fugi robocze obciążone ciśnieniem hydrostatycznym do 0,5MPa poniżej poziomu wód gruntowych o zmiennym poziomie.

DOKUMENTY ODNIESIENIA

- Katalog: *Systemy uszczelniające*
- Krajowa Ocena Techniczna ITB
- Attest Higieniczny

SPOSÓB MONTAŻU

Przed betonowaniem płyty fundamentowej taśmę KAB montuje się bezpośrednio do siatki głównego zbrojenia. Mocowanie następuje przy pomocy klamer montażowych w kształcie litery „Ω” (około 2 szt/mb taśmy). Strzemięna montażowe należy trwale połączyć drutem wiązałkowym ze zbrojeniem płyty. Po betonowaniu, taśma powinna być osadzona w betonie na ok. 30-50mm. Pozostałą część taśmy należy zabetonować w drugim etapie (ściana fundamentowa). Łączenie odcinków taśmy KAB należy wykonać za pomocą szyn montażowych typu KS lub poprzez zgrzewanie.

PRZECHOWYWANIE / TRANSPORT

Taśmy należy przechowywać na paletach, na stabilnym podłożu, taśmy termoplastyczne powinny być w miarę możliwości składowane w magazynie, a na dzień przed montażem i zgrzewaniem powinny być przeniesione do ogrzewanego pomieszczenia. W czasie magazynowania należy chronić wolne końce taśm przed uszkodzeniami. Taśmy przewozić na paletach, w sposób chroniący je przed szkodliwymi czynnikami atmosferycznymi. Ewentualne odkształcenia taśm termoplastycznych powstałe w trakcie transportu lub magazynowania, usuwa się przez rozłożenie taśmy na równym podłożu i obróbkę cieplną.

UWAGI

Przy montażu należy przestrzegać zasad BHP na budowie oraz wytycznych producenta.

DANE TECHNICZNO-HANDLOWE

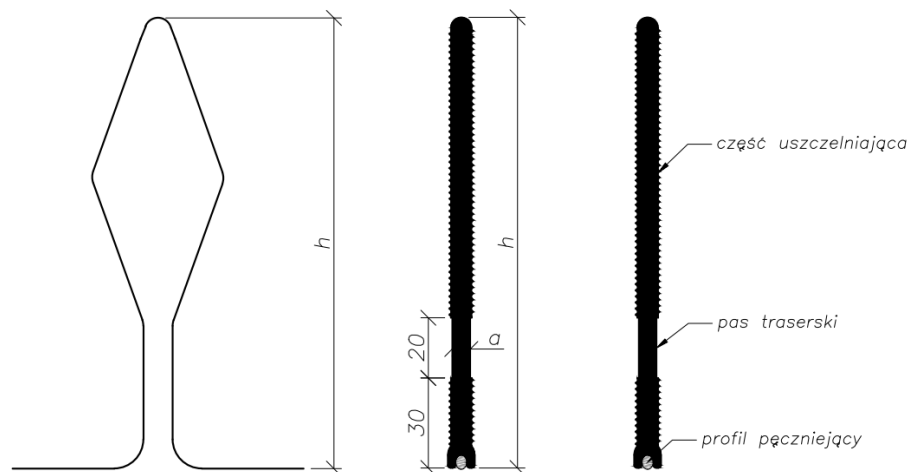
Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe	
	KAB 125	KAB 150
Gęstość tworzywa PVC-P, g/cm ³	1,43 ± 5%	
Twardość Shore'a typu A, °ShA	85 ± 5	
Twardość Shore'a typu A, po wygrzewaniu w temperaturze 70°C, °ShA	65 ± 5	
Odporność na niskie temperatury (-20 ± 2°C)	brak pęknięć i rys	
Maksymalne naprężenie rozciągające, MPa	≥ 12	
Wydłużenie względne przy maksymalnym naprężeniu, w temperaturze 23 ± 2°C, %	≥ 220	
Chłonność wody, % m/m	≤ 0,1	
Wytrzymałość na rozdzieranie - maksymalna siła rozciągająca, N	≥ 700	
Ciśnienie pęcznienia profilu pęczniającego, kPa	≥ 800	
Zdolność funkcyjna – szczelność przerwy roboczej, uszczelnionej taśmą, brak przecieku przy ciśnieniu	0,5 MPa	
Odporność chemiczna na działanie środowisk agresywnych, określona zmianą masy, % m/m:		
a) bezpośrednio po wyjęciu z roztworu:		
• środowiska zawierającego jony SO ₄ ²⁻ (ok. 6000 mg/l)	•	≤ 0,40
• środowiska zawierającego jony NH ₄ ⁺ (ok. 100 mg/l)	•	≤ 0,40
• środowiska zawierającego jony Mg ²⁺ (ok. 3000 mg/l)	•	≤ 0,03
• wody zakwaszonej o pH ≥ 4	•	≤ 0,40
• wodnego roztworu fenolu (1%)	•	≤ 2,20
• wodnego roztworu detergentu (3%)	•	≤ 0,40
b) po wysuszeniu ¹⁾ po wyjęciu z roztworu:		
• środowiska zawierającego jony SO ₄ ²⁻ (ok. 6000 mg/l)	•	≤ 0,15
• środowiska zawierającego jony NH ₄ ⁺ (ok. 100 mg/l)	•	≤ 0,20
• środowiska zawierającego jony Mg ²⁺ (ok. 3000 mg/l)	•	≤ 0,10
• wody zakwaszonej o pH ≥ 4	•	≤ 0,15
• wodnego roztworu fenolu (1%)	•	≤ 0,60
• wodnego roztworu detergentu (3%)	•	≤ 0,20

¹⁾ próbki suszone do stałej masy w temperaturze 50 ± 2°C przez 10 dni

System taśm typ KAB						
Symbol	h [mm]	a [mm]	Opakowanie karton/paleta [mb/szt.]	Jednostka sprzedaży	Masa [kg/mb]	Nr art.
Taśma uszczelniająca z profilem pęczniającym typ KAB 125	125	5+6	25/12	karton	1,04	SU-TU-KB-1-0002354
Taśma uszczelniająca z profilem pęczniającym typ KAB 150	150		25/10		1,06	SU-TU-KB-1-0002355
Szyna montażowa typ KS 125	125	-	-	-	0,16	SU-TU-KB-1-0008631
Szyna montażowa typ KS 150	150				0,23	SU-TU-KB-1-0008632
Klamra montażowa typ VSB					0,1	SU-TU-KB-1-0002349



FORBUILD



2022.05.06/135

Niniejsza karta katalogowa została opracowana przez firmę FORBUILD SA i pozostaje własnością firmy.
Przedruk, kopiowanie oraz udostępnianie karty katalogowej w całości bądź części osobom do których nie jest kierowana, bez pisemnej zgody firmy FORBUILD SA są zabronione.

Podstawa prawna –Dz. U. Nr 24/1994 poz. 83 z późniejszymi zmianami. Ustawa o prawie autorskim i prawach pokrewnych.