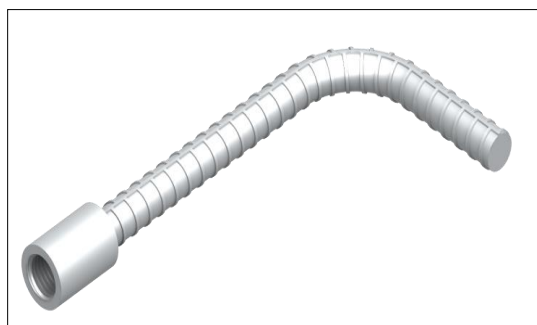
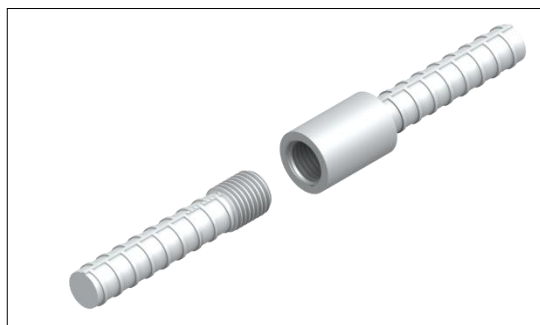


KARTA TECHNICZNA

ZBROJENIE SKRĘCANE FORTEC



OPIS PRODUKTU

Zbrojenie skręcane Fortec jest systemem mechanicznego łączenia prętów zbrojeniowych oraz kotwienia zbrojenia w konstrukcjach żelbetonowych. Połączenie gwarantuje przeniesienie pełnego obciążenia i zapewnia 100% nośności łączonych prętów. Cały system składa się z prętów gwintowanych, tulei łączących, elementów dodatkowych i akcesoriów montażowych. Dostępny jest szeroki asortyment średnic w zakresie średnic od 12 do 40mm. służy do wykonywania połączeń oraz kotwienia zbrojenia w konstrukcjach żelbetonowych.

ZASTOSOWANIE

Zbrojenie skręcane stosowane jest jako uciążlenie zbrojenia, znajduje zastosowanie jako m.in.: łącznik zbrojenia w płytach stropowych, stropu ze ścianą czy ścian betonowanych odcinkami. Z powodzeniem wykorzystywany jest w miejscach przerw roboczych w betonowaniu.

DOKUMENTY ODNIESIENIA

- Katalog: *Systemy zbrojenia betonu*
- Aprobata Techniczna ITB Nr AT-15-9647/2016
- Aprobata Techniczna IBDiM Nr AT/2016-02-3208/1

SPOSÓB MONTAŻU

Aby uniknąć niekontrolowanego przesunięcia pręta w trakcie betonowania konstrukcji, do mocowania prętów gwintowanych w szalunkach stosuje się uchwyt montażowy, listwę stalową lub listwę trapezową z PVC. Po rozdeskowaniu elementu należy zdjąć wszystkie plastikowe zaślepki i nakładki chroniące przyłączany pręt przed zabrudzeniem w trakcie betonowania i dokręcić pręty łącznikowe.

PRZECHOWYWANIE / TRANSPORT

Przechowywać w pomieszczeniach zabezpieczonych przed wilgocią i opadami atmosferycznymi.

Transport odbywa się w wiązkach lub w przypadku mniejszych elementów na palecie.

UWAGI

Poszczególne typy, wymiary oraz ich numery identyfikacyjne zamieszczone są w katalogu. Przy montażu zbrojenia powinno się używać rękawic ochronnych.

DANE TECHNICZNO-HANDLOWE

Parametr	Wartość
Długość prętów [m]	do 12
Średnica pręta [mm]	od 12 do 40
Gatunek stali	BSt500S, B500SP
Jednostka sprzedaży	sztuka

RODZAJE POŁĄCZEŃ SYSTEMU ZBROJENIA SKRĘCANEGO FORTEC**POŁĄCZENIE STANDARDOWE – TYP A**

Wykonany gwint na spęconej części pręta zbrojeniowego gwarantuje możliwość dokręcenia prętów z mufą.

**POŁĄCZENIE STANDARDOWE – TYP M**

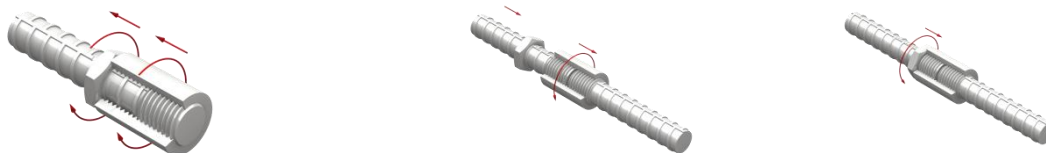
Stosowane jest w przypadku gdy możliwy jest obrót pręta przyłączanego i przesuwanie go wzdłuż osi.

**POŁĄCZENIE POZYCYJNE – TYP MB**

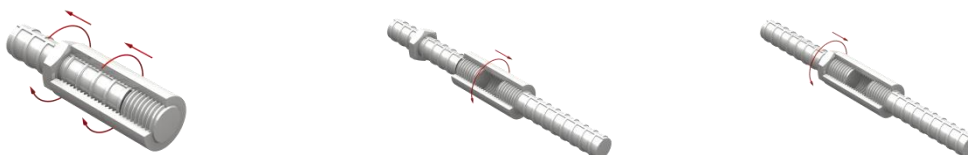
Stosowane jest w przypadku gdy nie jest możliwy obrót pręta przyłączanego, ale możliwy jest jego przesuw wzdłuż osi.

**POŁĄCZENIE POZYCYJNE ZE STABILIZACJĄ – TYP MC**

Stosowane jest w przypadku gdy nie jest możliwy obrót pręta przyłączanego, ale możliwy jest jego przesuw wzdłuż osi a po wykonaniu połączenia pręt przyłączany musi być precyzyjnie położony względem pręta bazowego.

**POŁĄCZENIE DYSANSOWE – TYP MD**

Stosowane jest w przypadku gdy pomiędzy czółami łączonych prętów może nastąpić dystans, lecz nie większy niż średnica łączonych prętów.

**POŁĄCZENIE REDUKCYJNE – TYP MR**

Stosowane jest w przypadku gdy możliwy jest obrót pręta przyłączanego i przesuwanie go wzdłuż osi, pręty przyłączany i bazowy mają różne średnice.

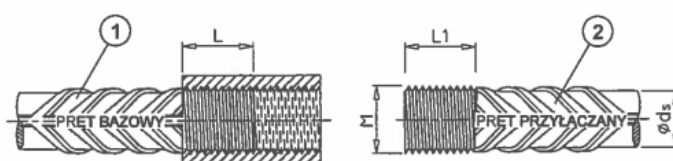


POŁĄCZENIE SPAWANE – TYP W

Stosowane jest w przypadku konieczności połączenia pręta zbrojeniowego z konstrukcją spawaną. Możliwy jest obrót pręta przyłączanego i przesuwanie go wzdłuż osi.



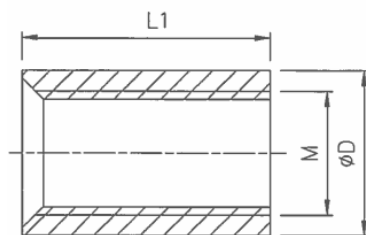
PRĘTY ZBROJENIOWE ŁĄCZONE TULEJĄ STANDARDOWĄ



Lp	d _s [mm]	M ¹⁾	L ²⁾ [mm]	L1 [mm]		
				standardowe dystansowe spawane	pozycyjne	pozycyjne ze stabilizacją
1	2	3	4	5	6	7
1	12	M14×2,0	16(+1/-2)	16(+1/-2)	32(+0/-3)	42(+0/-3)
2	14	M16×2,0	18(+1/-2)	18(+1/-2)	36(+0/-3)	46(+0/-3)
3	16	M20×2,5	23(+1/-2,5)	23(+1/-2,5)	45(+0/-3,5)	56(+0/-3,5)
4	18	M22×2,5	24(+1/-2,5)	24(+1/-2,5)	48(+0/-3,5)	58(+0/-3,5)
5	20	M24×3,0	27(+1/-3)	27(+1/-3)	54(+0/-4)	64(+0/-4)
6	22	M27×3,0	30(+1/-3)	30(+1/-3)	60(+0/-4)	73,5(+0/-4)
7	25	M30×3,5	33,5(+1/-3)	33,5(+1/-3)	67(+0/-4,5)	79(+0/-4,5)
8	28	M33×3,5	36(+1/-3,5)	36(+1/-3,5)	73(+0/-4,5)	88,5(+0/-4,5)
9	32	M36×4,0	40(+1/-4)	40(+1/-4)	80(+0/-5)	95(+0/-5)
10	36	M42×4,5	46,5(+1/-4)	46,5(+1/-4)	92(+0/-5)	113(+0/-5)
11	40	M45×4,5	50(+1/-4,5)	50(+1/-4,5)	100(+0/-5,5)	118(+0/-5,5)

¹⁾ tolerancja wykonania gwintów (6g) wg PN-ISO 965-2:2001

²⁾ długości gwintu dla prętów używanych śrubowych i w zakotwieniach prętowych zgodnie z kolumną 4 tej tablicy

TULEJA STANDARDOWA FS


Lp	Oznaczenie elementu	D ₁ [mm]	L1 [mm]	M ¹⁾
1	2	3	4	5
1	FS12	20(±2)	32	M14×2,0
2	FS14	23(±2)	36	M16×2,0
3	FS16	27(±2)	45	M20×2,5
4	FS18	31(±3)	48	M22×2,5
5	FS20	32(±3)	54	M24×3,0
6	FS22	35(±3)	60	M27×3,0
7	FS25	40(±3)	67	M30×3,5
8	FS28	45(±3,5)	73	M33×3,5
9	FS32	50(±3,5)	80	M36×4,0
10	FS35	57(±3,5)	86	M42×4,5
11	FS40	62(±4)	100	M45×4,5
Tolerancje		-	±2	6H
¹⁾ tolerancja wykonania gwintów (6H) wg PN-ISO 965-2:2001				

2017.07.27/110

Niniejsza karta katalogowa została opracowana przez firmę FORBUILD SA i pozostaje własnością firmy.
 Przedruk, kopiowanie oraz udostępnianie karty katalogowej w całości bądź części osobom do których nie jest kierowana, bez pisemnej zgody firmy FORBUILD SA są zabronione.
 Podstawa prawna –Dz. U. Nr 24/1994 poz. 83 z późniejszymi zmianami. Ustawa o prawie autorskim i prawach pokrewnych.